



Onderhoud FormFlex® teeltgootsysteem

Teeltgootsystemen vragen om specifieke zorg tijdens gebruik, onderhoud en reiniging. Om schade te voorkomen, de garantie te behouden en de functionele eigenschappen te waarborgen, is het cruciaal de goten op de juiste wijze te reinigen en te onderhouden.

In deze handleiding vindt u de reinigingsvoorschriften, richtlijnen voor het gebruik van reinigingsmiddelen en instructies voor herstel bij beschadiging.

Beschermlagen van het FormFlex® gootsysteem

Het FormFlex® gootsysteem van Metazet wordt vervaardigd uit hoogwaardig bandstaal dat is voorzien van een zinklaag en, afhankelijk van de toepassing, een bescherm laag (PVC-laminaat, Second Skin óf een beschermende coating). Deze bescherm lagen dragen bij aan de levensduur van het systeem en beschermen tegen eventuele roestvorming, mechanische beschadiging en aantasting.

PVC Laminaat

Teeltgootsystemen met een volledig afgesloten laag, zoals een PVC-laminaat of een polypropyleen laag van Second Skin, bieden een robuuste en duurzame bescherming voor toepassingen met hoge reinigings- en hygiëne-eisen. De 150 µm dikke PVC-laminaat laag, als film aangebracht op het verzinkte staal, is uitstekend bestand tegen krassen, corrosie en agressieve reinigingsmiddelen zoals waterstofperoxide.

Second Skin

Second Skin is een speciaal ontwikkelde kunststof toplaag die als een beschermende tweede laag over de goot wordt geplaatst. De Second Skin biedt een vergelijkbare, volledig afgesloten bescherming als PVC-laminaat, met als voordeel dat deze ook achteraf (op bestaande goten) kan worden aangebracht. Deze polypropyleen laag biedt maximale weerstand tegen krassen, hoge drukreiniging en agressieve reinigingsmiddelen.

Coatings

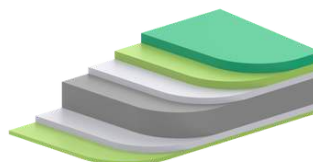
Traditionele coatings, zoals polyester en polyurethaan, beschermen de teeltgoot tegen beschadiging en corrosie, maar zijn door hun elastische karakter en open structuur gevoeliger voor penetratie dan volledig afgesloten lagen. Daardoor zijn ze gevoeliger voor (steeds vaker toegepaste) agressieve reinigingsmiddelen, wat het risico op schade vergroot ten opzichte van een volledig afgesloten laag—vooral bij onjuist gebruik, te lange inwerktijd, te hoge concentraties of onvoldoende naspoelen.

Polyester



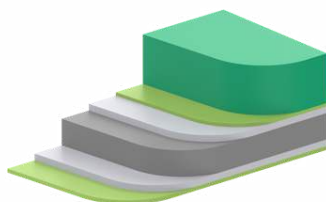
■ Polyester coating (20 µm) ■ Primer (5 µm)
■ Zink ■ Bandstaal

Polyurethaan



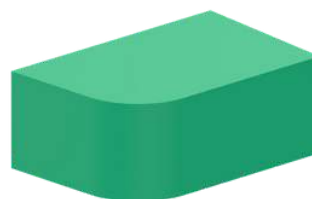
■ Polyurethaan coating (20 µm) ■ Primer (15 µm)
■ Zink ■ Bandstaal

PVC



■ PVC film (150 µm) ■ Lijm laag / primer
■ Zink ■ Bandstaal

Second Skin



■ Polypropyleen film (600 µm)

Schoonmaken

Zorgvuldige reiniging van de metalen teeltgoten verlengt de levensduur, zorgt voor behoud van de functionele eigenschappen en waarborgt optimale hygiëne. Volg hiervoor de onderstaande richtlijnen om schade te voorkomen.

Voorbehandeling

- Verwijder droog en/of vastzittend vuil handmatig
- Maak het oppervlak van de goten vooraf nat en laat dit enige tijd inweken. Hierdoor laat aangekoekt vuil gemakkelijker los.
- Bij hardnekkige vervuiling kan tijdens het spoelen licht geborsteld worden. Gebruik hierbij geen schoonmaakmiddelen of schurende materialen.

Gebruik van hogedrukreiniging

- Het gebruik van een hogedrukreiniger wordt sterk afgeraden vanwege het risico op beschadiging van de coating en onderliggende zinklaag.
- Indien toch een hogedrukinstallatie wordt ingezet:
- Hanteer een maximale werkdruk van 25 bar.
- Gebruik een verspreide straal (géén puntstraal).
- Houd een minimale afstand van 20 cm tot het oppervlak aan.

Reinigingsmiddelen en temperatuur

- Gebruik geen vloeistoffen warmer dan 60°C.
- Geadviseerd wordt elk (langdurig) contact met agressieve stoffen zoals zuren, basen of peroxiden te voorkomen.
- In geval van contact: spoel direct en rijkelijk af met schoon water, ook bij moeilijk bereikbare delen zoals overlappingsen en binnenzijden.
- Meng reinigingsmiddelen nooit in hogere concentratie dan door de leverancier geadviseerd.
- Laat reinigingsmiddelen nooit langer inwerken dan door de leverancier geadviseerd.
- Een overzicht van de compatibiliteit van de door Metazet geteste middelen kan worden gevonden in de lijst met veelvoorkomende middelen.
- Middelen die niet getest zijn, mogen niet worden gebruikt.
- Het stapelingseffect van middelen (het gebruik van meerdere producten na elkaar of in combinatie met elkaar) is onbekend en wordt afgeraden.

Naspoelen en droging

- Spoel de goten zo snel mogelijk na reinigings- of ontsmettingswerkzaamheden in de kas grondig af met overvloedig schoon water om alle achtergebleven (reiniging)middelen te verwijderen. Houd hierbij ook rekening met werkzaamheden die niet direct aan het gootsysteem worden uitgevoerd, maar wel in de nabijheid plaatsvinden, zoals reiniging van het kasdek of glas.
- Zorg ervoor dat er geen vluchtige reinigingsmiddelen achterblijven op de goot. Restanten die opgesloten raken onder het teeltmedium kunnen later opnieuw actief worden, wat wordt beschouwd als continue inwerking van middelen en kan ernstige schade veroorzaken.
- Zorg dat de goten volledig drogen voor het teeltmedium wordt geplaatst. Langdurige blootstelling aan vocht kan de coating aantasten en leiden tot oxidatie van de zinklaag.

Belang van juiste toepassing en reinigingsprotocol

- De gebruiker heeft, op basis van de specifieke (teelt)omstandigheden, een passende beschermlaag gekozen en stemt het reinigingsprotocol hierop af. Een correcte naleving van dit protocol is cruciaal voor het behoud van de functionele werking, de levensduur en de garantie van het teeltgootsysteem.

Lijst met veel voorkomende middelen

Onderstaande lijst bevat middelen die vaak in de tuinbouw worden gebruikt, zoals meststoffen, ontsmettingsmiddelen of reinigers. Elk middel kan een verschillende uitwerking hebben op coatings of laminaat. Test altijd vooraf de werking van het middel op een klein oppervlak van uw systeem. Volg daarnaast nauwkeurig de gebruiksaanwijzingen van de fabrikant.

De onderzoeksrapporten van de geteste middelen en hun invloed op de duurzaamheid van FormFlex®-goten is op aanvraag beschikbaar.

	Polyester		Polyurethaan		PVC		Second Skin	
	Naspoelen	Niet naspoelen	Naspoelen	Niet naspoelen	Naspoelen	Niet naspoelen	Naspoelen	Niet naspoelen
Ammoniak [Ammoniak]	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ammonium fosfaat [Ammonium fosfaat]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Azijnzuur [Azijnzuur]	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓
Chloorbleekloog [Natriumhypochloriet]	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✓
Citroenzuur [Citroenzuur]	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓
EcoForte [Zoutzuur, Ammoniumbifluoride]	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
FerSol [Kaliumhydroxide, kaliumferraat]	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓
FloorClean 10 [Glycolethers]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FoamCalc [Fosforzuur]	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓
FoamOrg [Kaliumhydroxide, Natriumhydroxide]	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Formaldehyde [Formaldehyde]	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓
GA Clean [Zwavelzuur, Ammoniumbifluoride]	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Glutaaraldehyde [Glutaaraldehyde]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GreenEx [Ammoniumchloride]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hyperclean X [Natriumhypochloriet]	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓
Intra Multi-Des GA [Glutaaraldehyde, Ammoniumchloride]	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Jet 5 [Waterstofperoxide, Azijnzuur, Perazijnzuur]	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓
Machine descaler [Fosforzuur]	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓

✓ Oké te gebruiken ✗ Niet gebruiken

Lijst gaat verder op de volgende pagina >>

	Polyester		Polyurethaan		PVC		Second Skin	
	Naspoelen	Niet naspoelen	Naspoelen	Niet naspoelen	Naspoelen	Niet naspoelen	Naspoelen	Niet naspoelen
Menno Fadex H+ [Mierenzuur]	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Menno Florades [Benzeenzuur, Mierenzuur]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Menno Hortisept [Natriumhydroxide, Natriumsulfaat]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Menno Ter Forte [Ammoniumchloride]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mosskade [Melkzuur]	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓
Natrium hydroxide [Natriumhydroxide]	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓
Oxaalzuur [Oxaalzuur]	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Oxiline-50 [Waterstofperoxide]	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Syn-formaline [Formaldehyde]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Virkon S [Kaliumperoxymonosulfaat]	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Water [Water]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Waterstofperoxide [Waterstofperoxide]	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Zwavelzuur [Zwavelzuur]	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓

✓ Oké te gebruiken ✗ Niet gebruiken

Schades en reparaties aan het gootsysteem

- Het wordt sterk afgeraden om gaten in de goot te boren. Indringing van vocht tussen de coating of het laminaat en het staal kan leiden tot delaminatie, wat niet onder de garantievoorwaarden valt.
- Kleine beschadigingen aan de coating kunnen worden hersteld met vloeibare coating uit een spuitbus.
- Voor het laminaat geldt dat krassen zonder doorbraak van de laminaatfilm in principe niet behandeld hoeven te worden. Doorscheuringen, puncties of loslatende randen moeten direct worden hersteld om vochtinfiltratie te voorkomen.
- Is ook de zinklaag beschadigd? Behandel het oppervlak eerst met zinkspray. Zorg dat het oppervlak schoon, droog en vetvrij is voor reparatie. Verwijder losse delen of roest door licht te schuren, breng daarna één of meerdere lagen zinkspray en coating aan.
- Bij twijfel of grotere schade: neem contact op met Metazet voor professioneel advies.

Contact

Voor aanvullende vragen of ondersteuning bij reiniging, onderhoud of schadeherstel kunt u contact opnemen met uw Metazet contactpersoon of via:

+31 174 225822
info@metazet.com

metazet.com