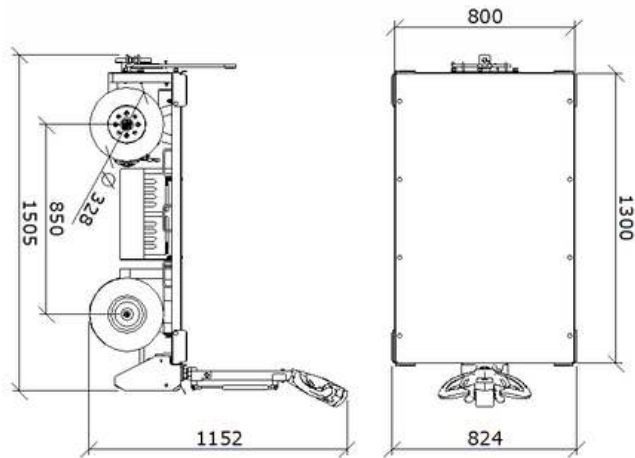


# HT-1500

## technische Daten



<b>Hersteller</b>	Metazet B.V.
<b>Wendekreis</b>	3300 mm
<b>Wasserdichtigkeit</b>	IP21
<b>Fahrzeuggewicht (ohne Batterie)</b>	150 kg
<b>Material</b>	Stahl
<b>Nach der Behandlung</b>	Pulverbeschichtung
<b>Max. Vorwärtsgeschwindigkeit (Schildkröte)</b>	3 Km/h
<b>Max. Vorwärtsgeschwindigkeit (Hase)</b>	6 Km/h
<b>Max. Geschwindigkeit Rückwärts (Schildkröte)</b>	3 Km/h
<b>Max. Geschwindigkeit rückwärts (Hase)</b>	6 Km/h
<b>Zeit bis zum Erreichen der Höchstgeschwindigkeit</b>	3,5 Sek.
<b>Palettenmaße</b>	1500 x 800
<b>Motortyp</b>	Wechselstrommotor
<b>Antrieb</b>	Transaxle
<b>Leistung</b>	1500 W
<b>Akku-Typ</b>	Lithium
<b>Batteriespannung</b>	24 V
<b>Batteriekapazität</b>	80 Ah
<b>Batteriegewicht</b>	20 Kg
<b>Batterieladegerättyp</b>	Hochfrequenz
<b>Eingangsspannung des Batterieladegeräts</b>	110/230 V
<b>Ausgangsspannung des Batterieladegeräts</b>	24 V
<b>Ausgangsleistung des Batterieladegeräts</b>	12 A
<b>Bedienelemente</b>	Programmierbarer AC-Controller
<b>Spannung regeln</b>	24 V
<b>Max. Leistung regeln</b>	200 A
<b>Tragfähigkeit (gleichmäßig verteilt)</b>	750 kg
<b>Bremsen</b>	Elektrische Bremse